

Manual do Equipamento

MIG MAG · TIG · ARCO SUBMERSO · MULTIPROCESSO · RETIFICADORAS
CORTE PLASMA INVERSORAS · ELETRODO · GERADORES DE ENERGIA



a melhor locadora
temos tudo que sua
obra precisa

ACESSE NOSSO SITE

www.alugasolda.com.br

(11) 4617-9696



comercial@alugasolda.com.br





MANUAL DE INSTRUÇÃO

TRR 3600

ÍNDICE

01. Introdução

02. Especificações Gerais

PARTE I - Operação

03. Instalação

04. Controles

05. Precauções de Segurança

06. Operação

PARTE II - Manutenção

07. Lubrificação

08. Inspeção e Limpeza

09. Guia para Conserto

10. Lista de Peças

01. Introdução

Este manual contém as informações necessárias para operação e manutenção do retificador **TRR 3600**. Esta máquina está equipada com um sistema de ajuste de faixa de corrente de acordo com o pedido. As páginas indicadas mostra o esquema de ligação da TRR 3600 com seus respectivos sistemas de ajuste:

- Página 06 ajuste por reostato.
- Página 07 ajuste por potenciômetro.
- Página 08 ajuste por reostato e potenciômetro.
- Página 09 ajuste por voltímetro e amperímetro analógico (opcional);
- Página 10 com conector.

Os melhores resultados serão obtidos **SOMENTE** se o pessoal de operação e manutenção deste equipamento tiver acesso a este manual e ficar familiarizado com o mesmo.

A placa de identificação do equipamento indica o modelo e número de série do mesmo. Ao pedir peças de reposição, cite a quantidade, o nome, código da peça e número de série do equipamento.

02. Especificação Gerais

Tipo.....	Tensão Constante.
Alimentação.....	220/380/440 V.
Corrente de rede.....	94/54/47.
Frequência.....	60 HZ.
Fases.....	3.
Regulagem de tensão.....	24 - 56 V.
Corrente a 100% do ciclo de trabalho.....	600A a 40 V.
Potência aparente abs. da rede a 100%.....	35,7 KVA.
Potência ativa abs. da rede a 100%.....	31,5 KW.

PARTE I - Operação

03. Instalação

3.1 Local de instalação

O equipamento deve ser instalado em local que esteja livre de pó, atmosferas corrosivas e excesso de umidade, bem como uma superfície compatível com o peso do equipamento. O pó acumulado nos retificadores, bobinas, etc., dentro da máquina podem causar aquecimento excessivo dos componentes diminuindo a eficiência e vida útil da máquina.

3.2 Troca de voltagem

A máquina já vem ligada na voltagem de rede de acordo com o pedido. No caso de troca de voltagem, proceder da seguinte maneira:

- Retire a tampa da placa de mudança de voltagem;
- Seguir o esquema feito no interior da placa;
- Trocar os terminais;

ATENÇÃO: Nunca esqueça de trocar para a mesma voltagem o transformador principal e auxiliar.

3.3 Conexão à rede

ESTEJA CERTO DE QUE A MÁQUINA ESTÁ LIGADA NA MESMA TENSÃO DA REDE.

Os cabos de entrada da máquina deverão ser ligados à rede através de chave com fusíveis adequados como indica a tabela 1 abaixo.

TENSÃO DE REDE	CORRENTE DE REDE	FIO DE ENTRADA ÁREA EM MM		FUSÍVEL	FIO TERRA
		EM CONDUITE	AO AR LIVRE		
220 V	94 A	14 mm ²	14 mm ²	150 A	14 mm ²
380 V	54 A	08 mm ²	08 mm ²	100 A	10 mm ²
440 V	47 A	08 mm ²	08 mm ²	80 A	06 mm ²

A máquina deve ser aterrada com um fio como indica na tabela 1 e deve ter um bom contato com a caixa metálica do equipamento. Com a máquina aterrada o operador tem proteção total contra qualquer eventual falha de isolamento da máquina ou equipamento a ela ligado.

04. Controles

4.1 Chave Liga-Desliga Principal

Quando esta é comutada para a posição 1 é energizado o transformador auxiliar ligando o ventilador e energizando a tomada de 110V no painel da máquina, estando pronta para operação.

4.2 Chave Liga-Desliga para Temporização do Contator

Quando o gatilho da pistola de soldagem é ligado, o relé auxiliar da máquina é energizado, ligando o contator, que por sua vez energiza o transformador principal. Quando é deligado o contator permanece ainda ligado por um período de aproximadamente 1/2 segundo, desde que a chave para temporização esteja ligada.

4.3 Tomadas de 110 VCA

Esta fornece energia para acionar pequenas ferramentas elétricas, aquecedor de gás, etc...

4.4 Porta Fusível

O fusível ali contido protege o transformador auxiliar contra qualquer sobrecarga ou problema de curto circuito no ventilador, cabeçote ou ferramenta ligada à tomada de 110V do painel.

4.5 Comando da Fonte

O gatilho acionará o contator do cabeçote fechando os contatos NA, ocorrendo assim a energização do contator da máquina pelo pino 2 do conector. Os pinos 1 e 3 com 24V acinará o contator do cabeçote e os pinos 3 e 4 abastecerá o motor tracionador com 110 VCA.

4.6 Ajuste Fino de Tensão

Este serve para ajustar a tensão de soldagem dentro de cada faixa selecionada. Este controle deve ser ajustado durante a soldagem.

4.7 Faixa de Tensão

A conexão do plug num dos sete pontos seleciona a faixa de voltagem para a soldagem.

OBS: Não mude de faixa de tensão com carga na máquina.

05. Precauções de Segurança

O operador deve usar máscara para equipamento de soldagem a arco com lentes apropriadas para tal.

OBS: Não use óculos de soldagem oxi-acetilênica, pois estes não dão a proteção necessária aos olhos.

No caso da vista ser atingida por luminosidade do arco esta poderá ficar irritada. Em caso de umidade excessiva, o operador pode perceber choque elétrico em qualquer equipamento de soldagem, portanto o operador deve estar protegido com sapatos, luvas e roupas secas, sempre que estiver soldando.

06. Operação

6.1 Conexões

Para as conexões da máquina ao cabeçote, vide manual de instrução do cabeçote para ser acoplado à mesma.

6.2 Ajuste da Máquina

Para tal, tenha uma pessoa junto à máquina e um operador para soldagem, proceder da seguinte maneira:

- Ligue a máquina;
- Escolha a faixa de tensão desejada;
- Inicie a soldagem e faça o ajuste de tensão através do **ajuste fino** de tensão e a corrente através da **velocidade de arame** do cabeçote;
- Se a tensão do arco for insuficiente ou excessiva passe para a outra faixa e repita o processo **não mude de faixa de tensão com a máquina soldando;**

PARTE II - Manutenção

07. Lubrificação

Esta máquina está equipada com ventilador que não necessita de lubrificação.

08. Inspeção e Limpeza

8.1 Limpeza

Quando a máquina é usada em regime ininterrupto, é necessário conservar a máquina limpa, seca e bem ventilada. Para tal, certifique-se que a máquina está desligada da rede e limpe com um pincel seco ou ar comprimido o pó depositado internamente, principalmente nas bobinas, retificadores e pás do ventilador. As conexões devem ser inspecionadas e apertadas periodicamente para evitar problemas e subsequentes consertos.

NOTA: Nunca deixe a máquina funcionar sem quaisquer das tampas, isso pode ocasionar sérios problemas com a máquina.

8.2 Reparo do Contator

A bobina do contator é de enrolamento simples de 110 VCA. Nesta bobina deve ser testada continuidade e espiras em curto circuito.

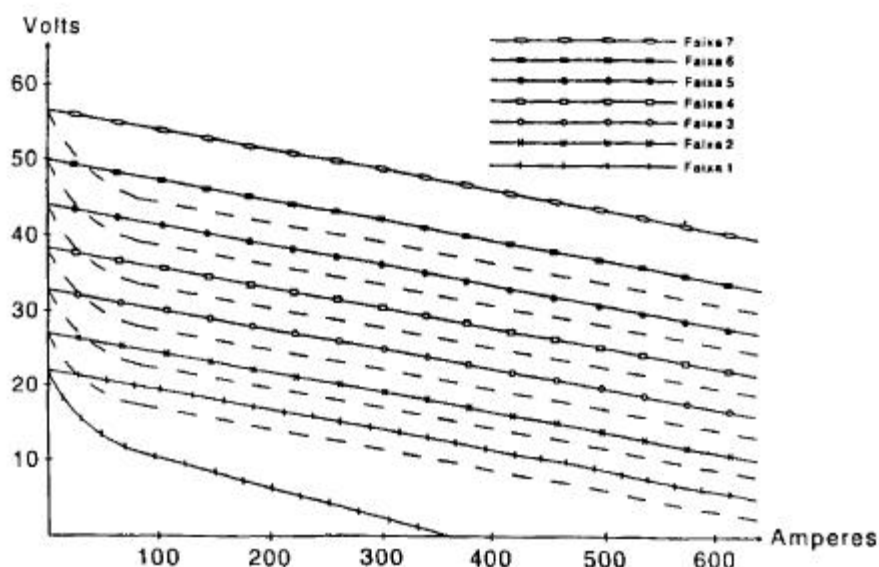
Inspeccione os contatos estacionários e móveis. Se estiverem excessivamente queimados, devem ser substituídos.

NOTA: A ponte retificadora principal da máquina é composta de diodos com bases positivas e negativas. na substituição esteja certo de qual tipo será pedido.

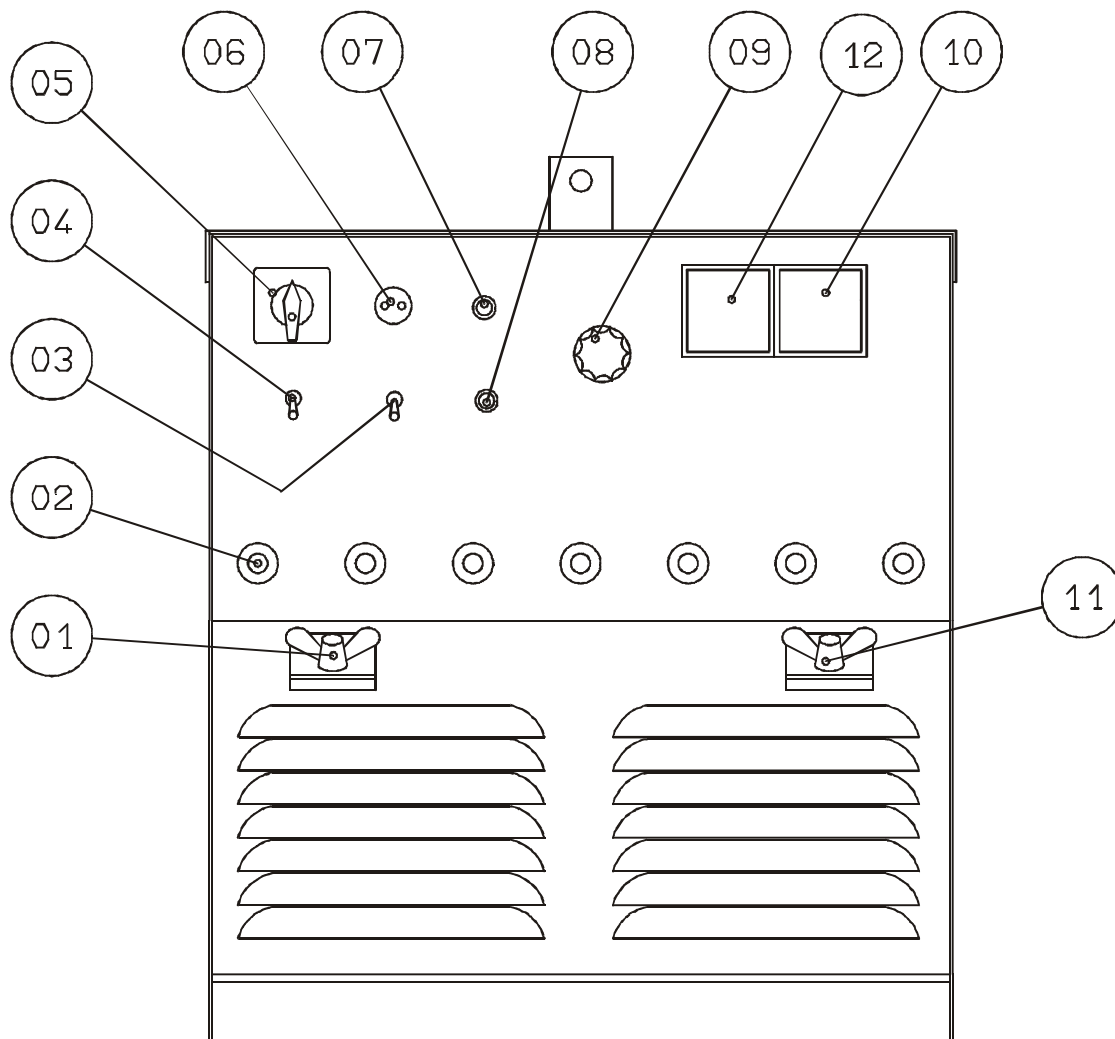
09. Guia para Conserto

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	CORREÇÃO
A máquina não liga.	Chave na posição desligada. Tensão da rede desligada. Fio de entrada interrompido. Tensão da rede errada. Conexão de entrada incorreta. Problema na chave liga-desliga ou transformador auxiliar. Fusível do painel queimado. Fusível de proteção no secundário do transformador queimado.	Colocar na posição ligada. Verifique a tensão da rede . Faça reparo. Verifique. Verifique. Verifique veja se há dois fios quebrados ou conexões soltas. Verifique a causa sobrecarga na tomada de 110V do painel ou problema do ventilador. Verifique a causa e substitua.
Contator principal não aciona.	Bobina com defeito. Relé de acionamento do contator com problema. Comando da fonte do painel da máquina desconectada.	Substitua. Verifique o relé, o circuito que o alimenta. Conecte ao cabeçote.
Contator vibra.	Voltagem de rede baixa.	Verifique.
Contator provoca zumbido.	Pó acumulado no solenóide do contator.	Proceda a limpeza no contator.
Acionando contator queima fusível.	Voltagem da rede errada. Fusível de pequena capacidade. Diodos com problema.	Verifique. Coloque fusível de acordo com a tabela 1. Verifique e substitua.
Acionando contator.	Problemas no transformador principal.	Repare ou substitua.
Contator opera mas não há corrente para soldagem.	Fio de terra para soldagem desconectado. Cabo de solda não conectado. Enrolamento do transformador aberto. Falha nos diodos.	Conecte. Conecte. Repare ou substitua. Substitua.
Ventilador não opera.	Motor queimado ou capacitor de partida com problema e fusível do painel queimado.	Verifique a causa e substitua.
Operador recebe choque elétrico ao tocar a caixa da máquina.	Máquina não ligada a terra.	Faça conexão à terra.
Flutuação de corrente fora do normal com voltagem praticamente constante.	Alimentação de arame irregular. Inadequada proteção de gás. Velocidade de arame baixa. Vazão de gás excessiva. Conexões mal apertadas. Fusível do painel queimado. Bico de contato da pistola de soldagem gasto ou de furo inadequado.	Veja manual do cabeçote. Ajuste a vazão de gás adequada. Aumenta a velocidade do arame. Diminua para o valor adequado. Verifique as conexões que esquentam e aperte-as. Substitua pelo correto. Substitua pelo correto.
Ajuste fino de tensão não funciona (durante a soldagem).	Reostato com problema. Ponte retificadora de controle avariada.	Verifique ou substitua. Verifique ou substitua.
Ajuste fino de tensão não funciona (durante a soldagem).	Enrolamento do transformador principal que alimenta a excit., avariado.	Verifique e repare se necessário.

CURVAS CARACTERÍSTICAS

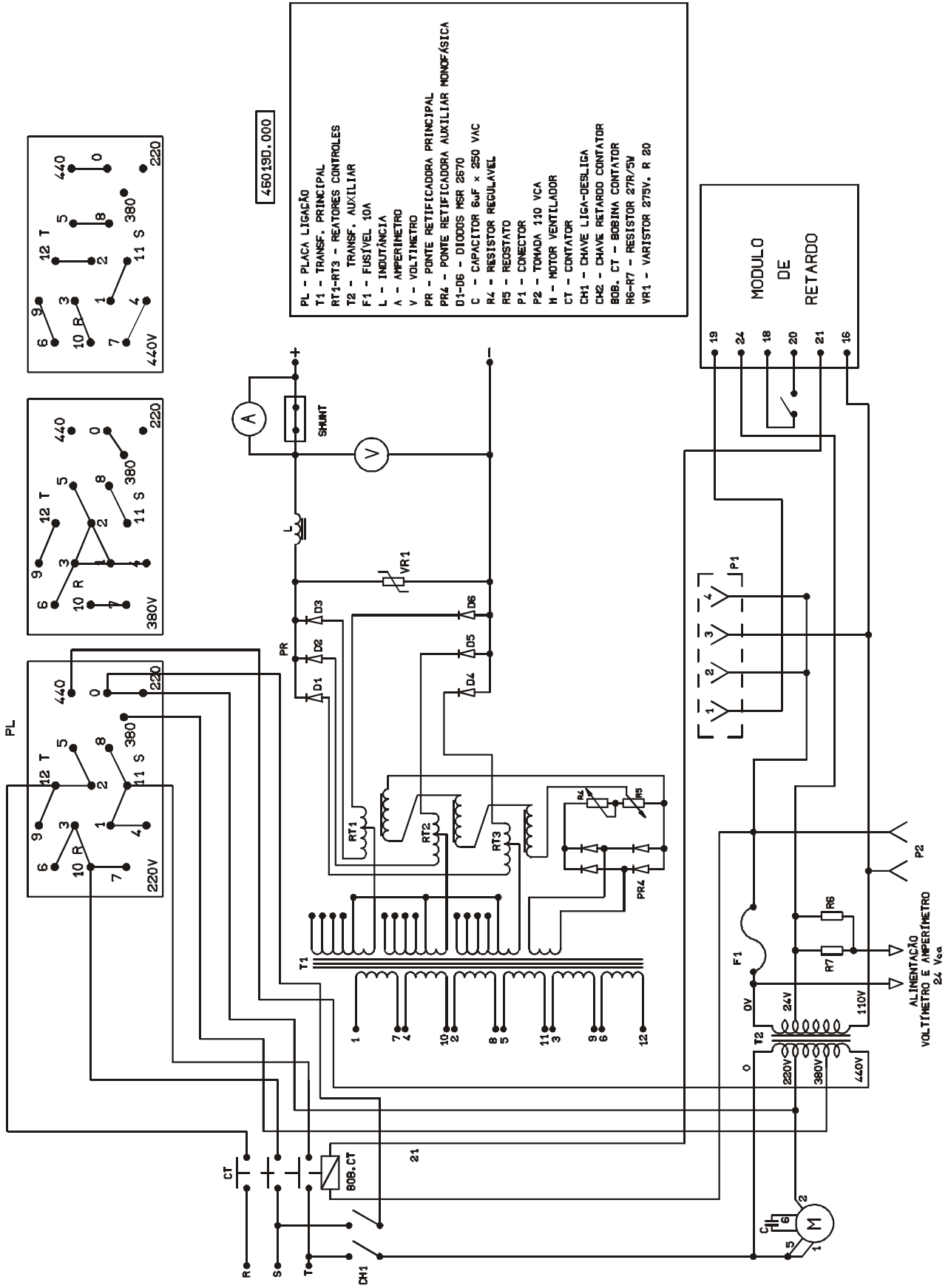


PAINEL DE CONTROLE



29852EXP.000

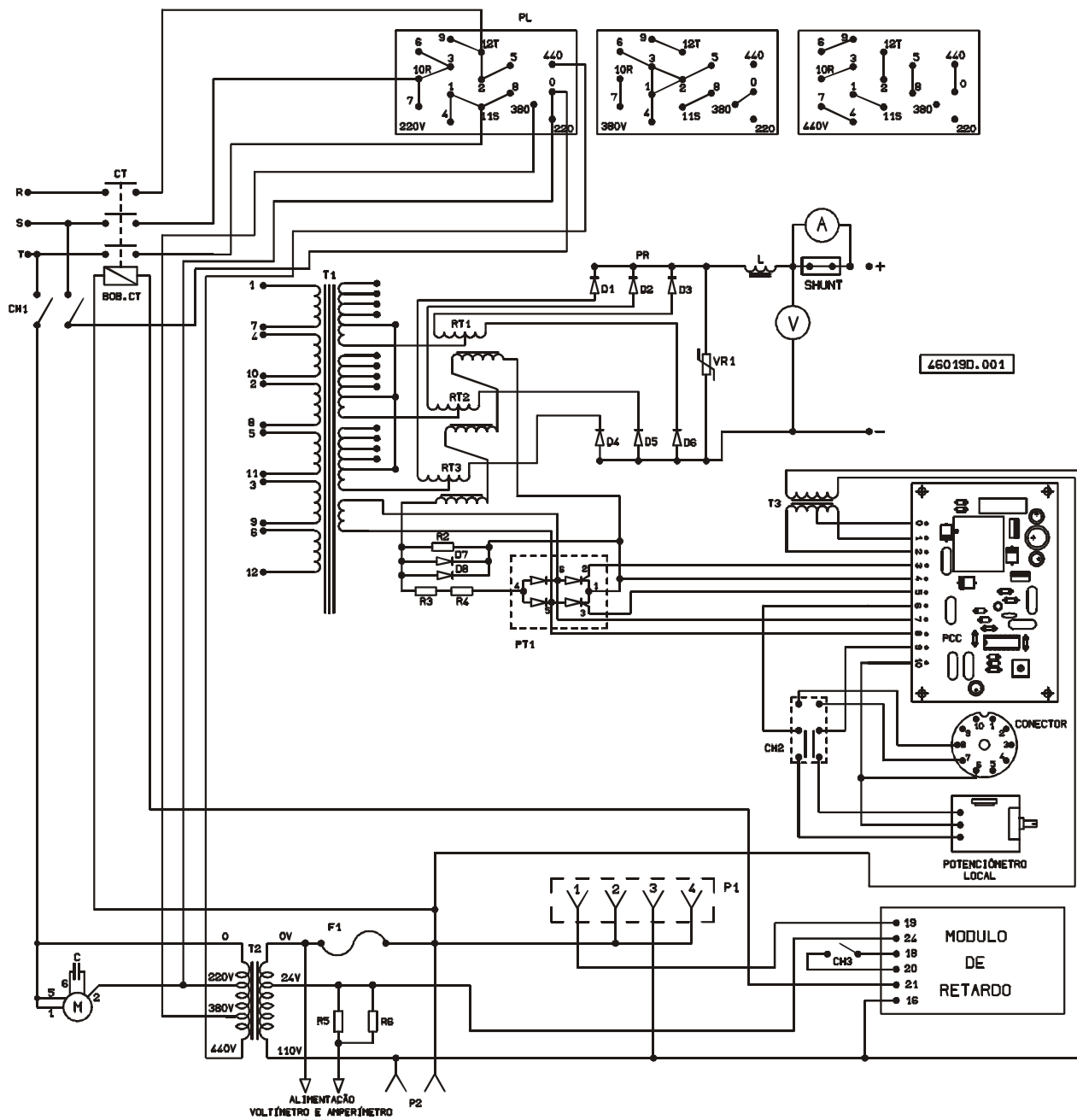
- 01 - TERMINAL NEGATIVO
- 02 - COMUTADOR DE FAIXA
- 03 - CHAVE LOCAL/REMOTO (OPCIONAL)
- 04 - CHAVE DE TEMPORIZAÇÃO
- 05 - CHAVE LIGA/DESLIGA
- 06 - TOMADA 110VCA
- 07 - PORTA FUSÍVEL
- 08 - COMANDO DA FONTE
- 09 - AJUSTE FINO DE TENSÃO
- 10 - AMPERÍMETRO
- 11 - TERMINAL POSITIVO
- 12 - VOLTÍMETRO



46019D.000

- PL - PLACA LIGAÇÃO
- T1 - TRANSF. PRINCIPAL
- RT1-RT3 - REATORES CONTROLES
- T2 - TRANSF. AUXILIAR
- F1 - FUSÍVEL 10A
- L - INDUTÂNCIA
- A - AMPERIMETRO
- V - VOLTIMETRO
- PR - PONTE RETIFICADORA PRINCIPAL
- PR4 - PONTE RETIFICADORA AUXILIAR MONOFÁSICA
- D1-D6 - DIODOS MSR 2670
- C - CAPACITOR 5uF x 250 VAC
- R4 - RESISTOR REGULAVEL
- R5 - REGISTATO
- P1 - CONECTOR
- P2 - TOMADA 110 VCA
- H - MOTOR VENTILADOR
- CT - CONTACTOR
- CH1 - CHAVE LIGA-DESLIGA
- CH2 - CHAVE RETARDO CONTACTOR
- BOB. CT - BOBINA CONTACTOR
- R6-R7 - RESISTOR 27R/5W
- VR1 - VARIADOR 275V. R 20

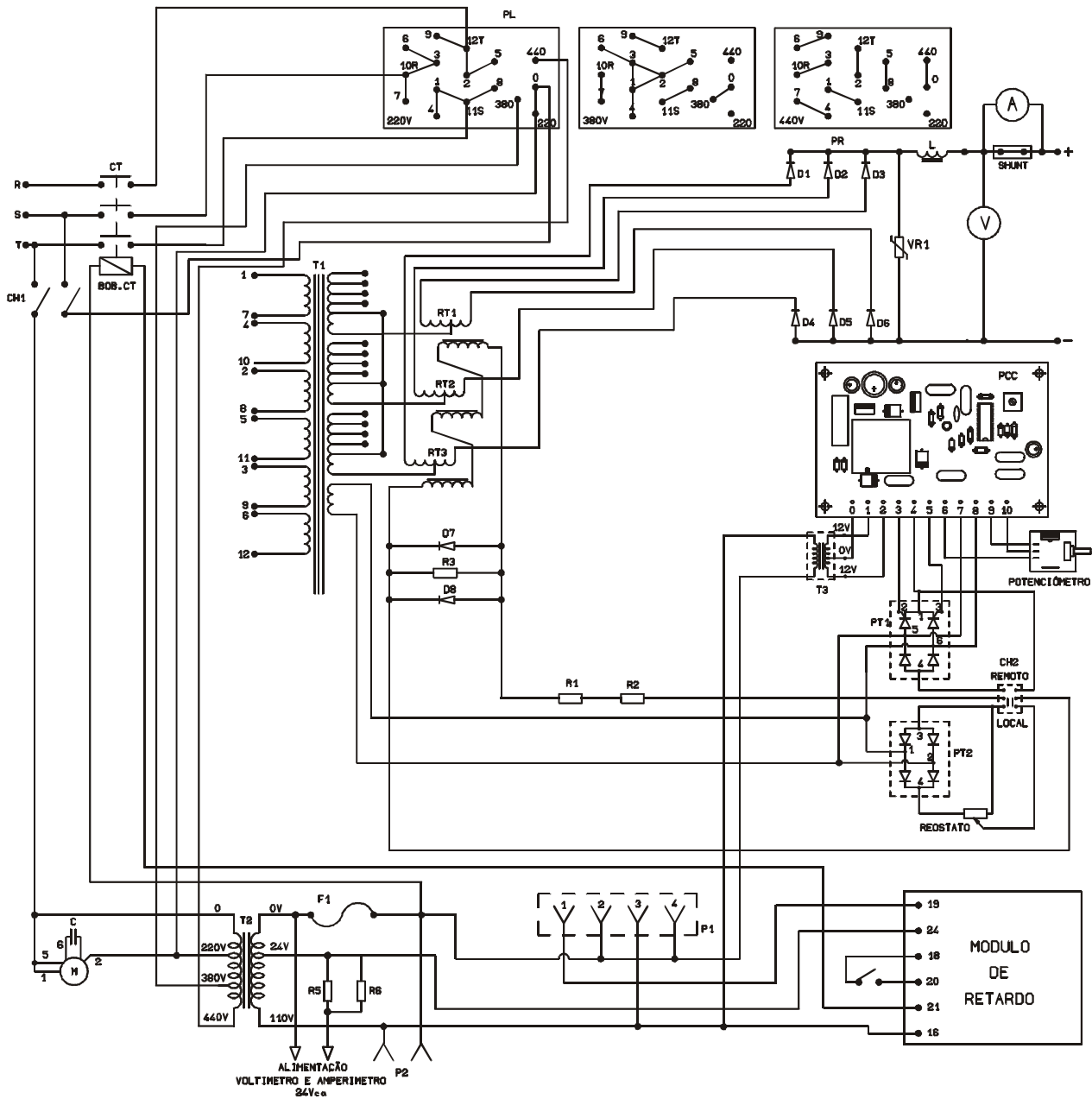
AJUSTE POR REOSTATO



- | | |
|--|---|
| T1 - TRANSFORMADOR PRINCIPAL | C - CAPACITOR 6uF/250VAC |
| RT1-RT2-RT3 - REATORES DE CONTROLES | PCC - PLACA CONTROLADORA DE CORRENTE |
| T2- TRANSFORMADOR AUXILIAR | PL - PLACA DE LIGAÇÃO |
| T3- TRANSFORMADOR DA FONTE DO CIRCUITO | P2 - TOMADA 110VCA |
| F1 - FUSÍVEL | CT - CONTATOR |
| L - INDUTÂNCIA | CH1 - CHAVE LIGA/DESLIGA |
| A - AMPERÍMETRO | PT1 - PONTE RETIF. SEMICONTROLADA |
| V - VOLTÍMETRO | R2 - RESISTOR DE FIO 100R/100V |
| PR - PONTE RETIFICADORA | R3-R4 - RESISTÊNCIA LIMITADORA DE CORRENTE PARA REATORES. |
| D1-D6 - DIODOS | |
| CH2- CHAVE LOCAL/RENTO | |
| CH3 - CHAVE RETARDO/NÃO RETARDO | |
| R5-R6 - RESISTOR 27R/3W | |
| VR1 - VARISTOR 275V. R20 | |

ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA TRR 3600
(AJUSTE POR POTENCIÔMETRO)

AJUSTE POR POTENCIÔMETRO

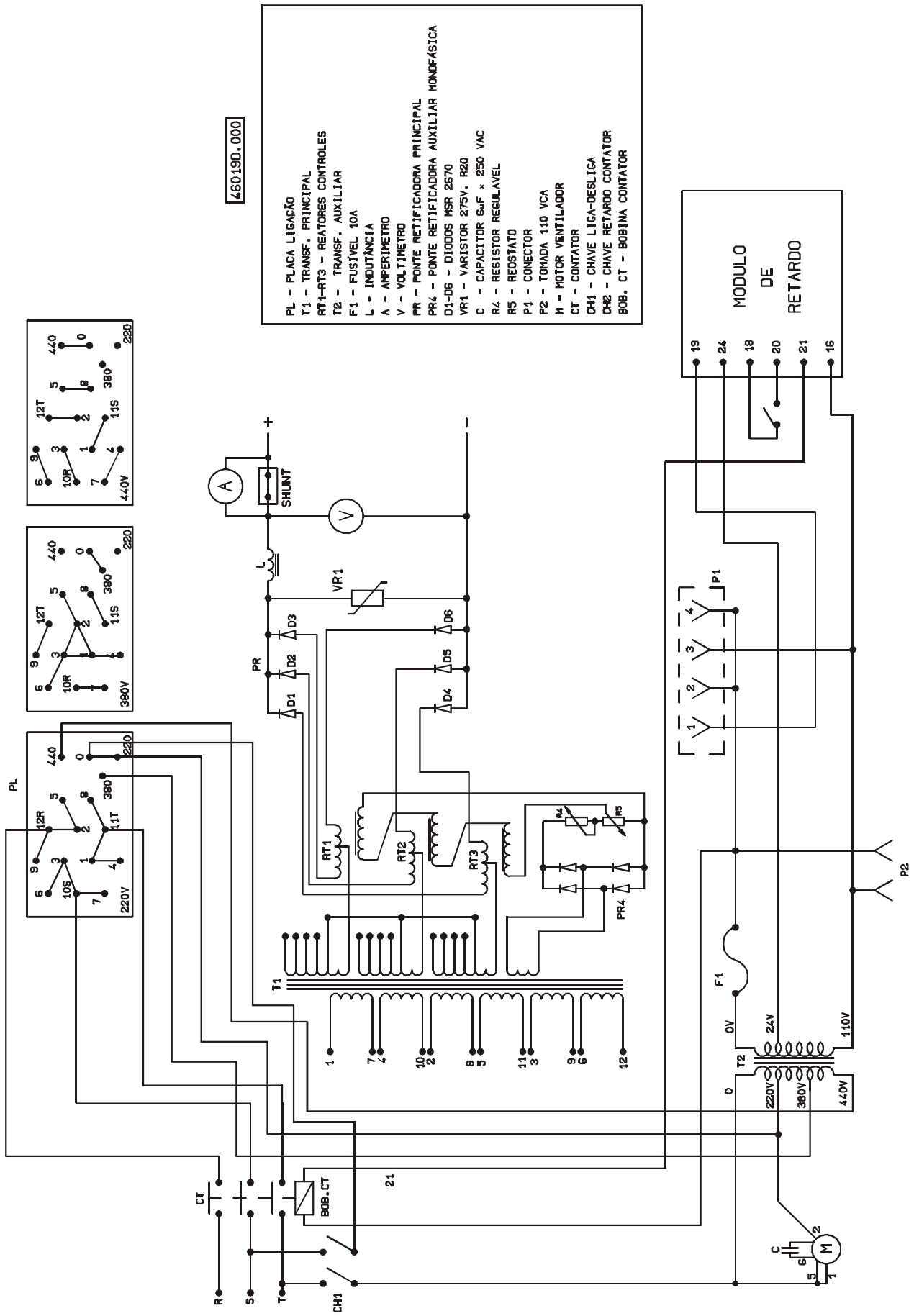


- | | |
|--|--|
| T1 - TRANSFORMADOR PRINCIPAL | C1 - CAPACITOR 0,47µF/250V |
| RT1-RT2-RT3 - REATORES DE CONTROLE | PCC - PLACA CONTROLADORA DE CORRENTE |
| T2- TRANSFORMADOR AUXILIAR | PL - PLACA DE LIGAÇÃO |
| T3- TRANSFORMADOR DA FONTE DO CIRCUITO | P2 - TOMADA 110VCA |
| F1 - FUSÍVEL | CT - CONTATOR |
| L - INDUTÂNCIA | P1 - CONECTOR |
| A - AMPERÍMETRO | BOB CT - BOBINA CONTATOR |
| V - VOLTÍMETRO | CH1 - CHAVE LIGA/DESLIGA |
| PR - PONTE RETIFICADORA | P11 - PONTE RETIF. SEMICONTROLADA |
| D1-D6 - DIODOS | PT2 - PONTE RETIF. AUX. MONOFÁSICA |
| CH2- CHAVE LOCAL/REMOTO | R4 - RESISTOR 100R/10W |
| CH3 - CHAVE RETARDO/NÃO RETARDO | D7-D8 - DIODOS DE BLOQUEIO |
| R3 - RESISTOR 100R/100W | R1-R2 - RESISTÊNCIA LIMITADORA DE CORRENTE DOS REATORES. |
| C - CAPACITOR 6µF x 250VAC | VR1 - VARISTOR 275V 20 ANP. |
| R5-R6 - RESISTOR 27R/5V | |

460190.000

ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA TRR 3600
(AJUSTE POR REOSTATO E POTENCIÔMETRO)

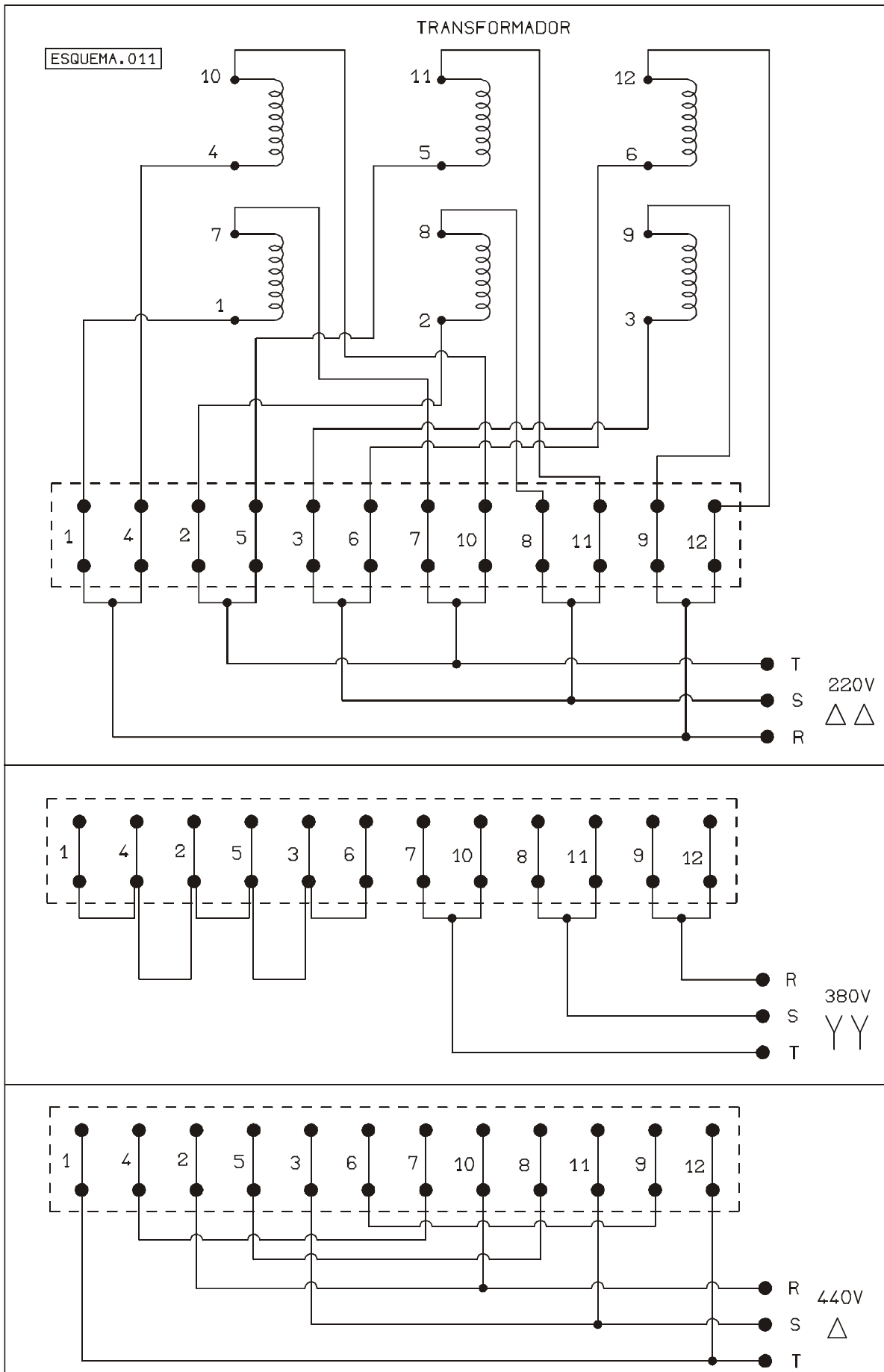
AJUSTE POR REOSTATO E POTENCIÔMETRO



46019D.000

- PL - PLACA LIGAÇÃO
- T1 - TRANSF. PRINCIPAL
- RT1-RT3 - REATORES CONTROLES
- T2 - TRANSF. AUXILIAR
- F1 - FUSIVEL 10A
- L - INDUTÂNCIA
- A - AMPERÍMETRO
- V - VOLTIMETRO
- PR - PONTE RETIFICADORA PRINCIPAL
- PR4 - PONTE RETIFICADORA AUXILIAR MONOFÁSICA
- D1-D6 - DIODOS MSR 2870
- VR1 - VARIADOR 275V, R20
- C - CAPACITOR 5µF x 250 VAC
- R4 - RESISTOR REGULAVEL
- R5 - REOSTATO
- P1 - CONECTOR
- P2 - TOMADA 110 VCA
- H - MOTOR VENTILADOR
- CT - CONTATOR
- CH1 - CHAVE LIGA-DESLIGA
- CH2 - CHAVE RETARDO CONTATOR
- BOB. CT - BOBINA CONTATOR

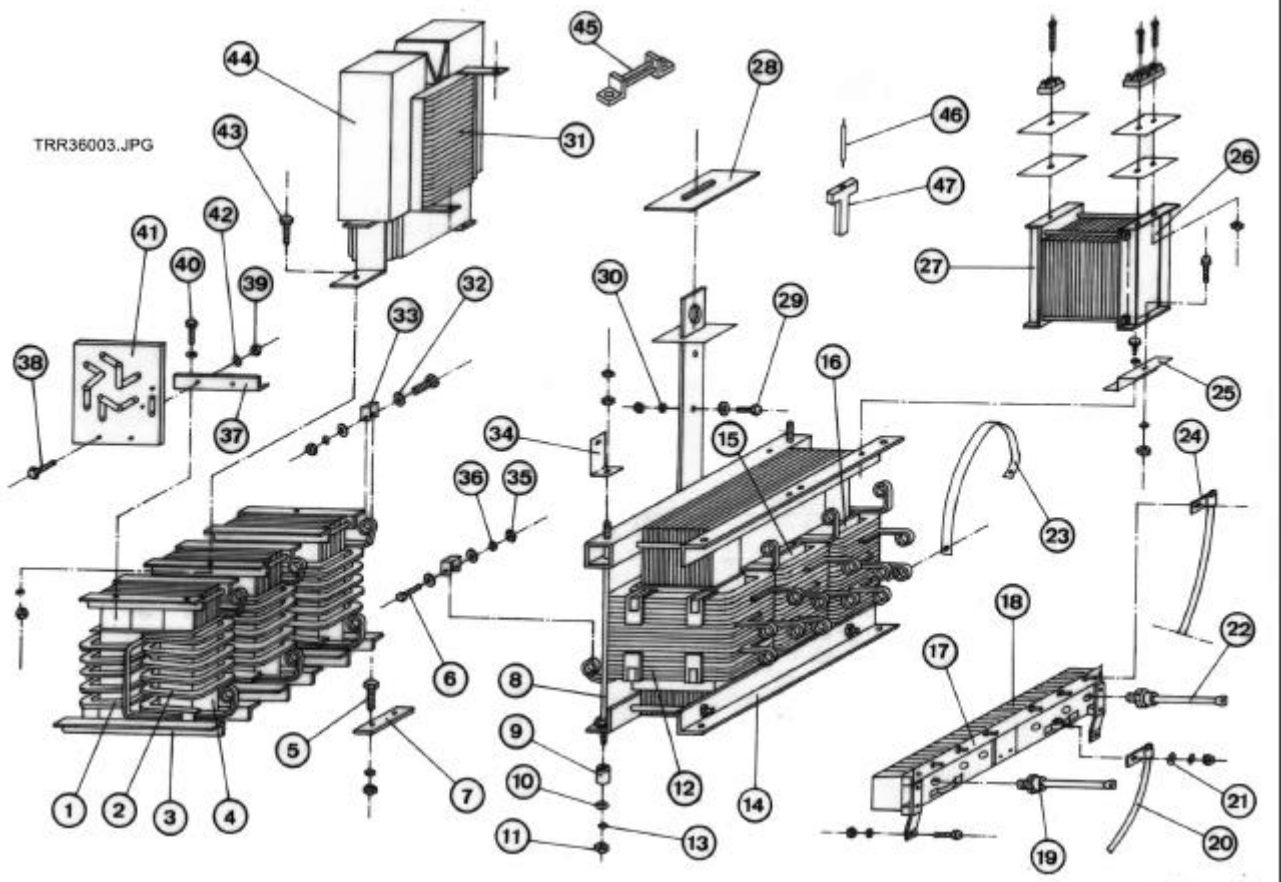
VOLTÍMETRO E AMPERÍMETRO ANALÓGICO (OPCIONAL)



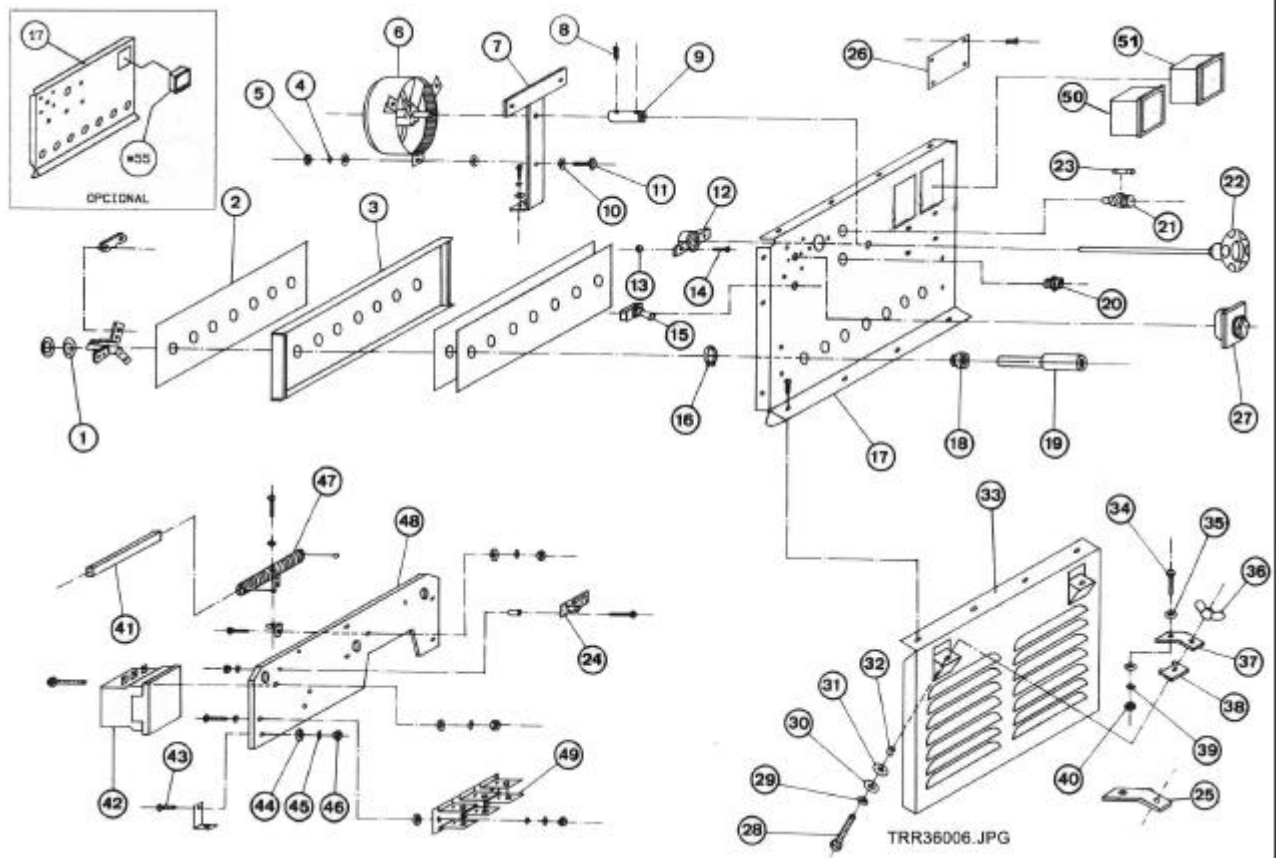
ESQUEMA DE LIGAÇÃO (COM CONECTOR)

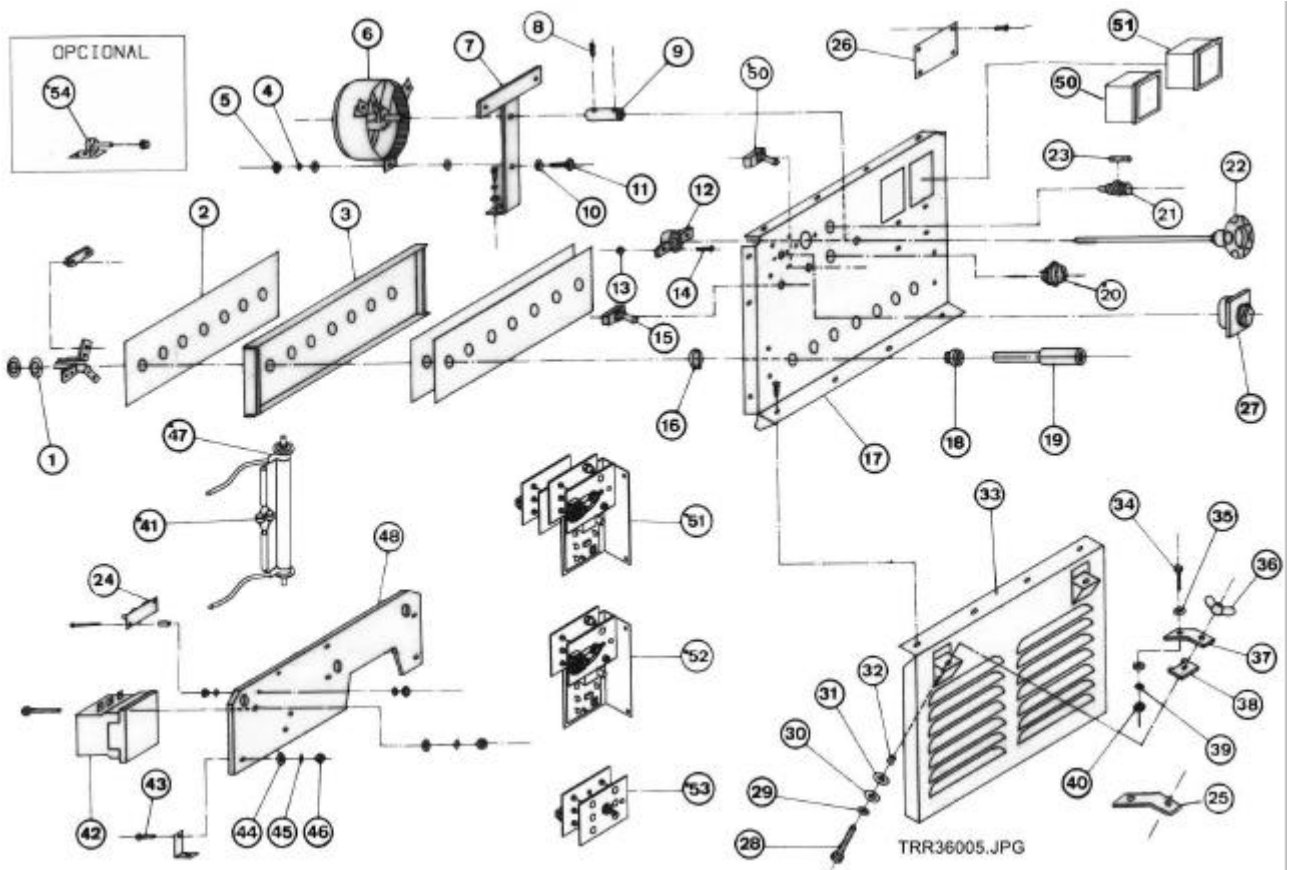
10. Lista de Peças

Verifique o número de identificação da peça no desenho, procure na lista da (s) página (s) posterior (es), o nome, a quantidade e o número da peça.



ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DA PEÇA
01	03	Bobina secundária	2-14208
02	03	Bobina secundária	2-14207
03	03	Montagem do reator	1-00572
04	06	Bobina primária	3-20664
05	14	Parafuso cabeça sextavada Ø 5/16"W x 2"	20129
06	18	Parafuso cabeça sextavada Ø 5/16"W x 1 1/2"	20090
07	06	Chapa de fixação	4-02252
08	02	Tirante	3-02660
09	04	Tubo	4-02661
10	04	Arruela lisa Ø 1/2" x Ø 25,4 x 1,2	5-21508
11	08	Porca sextavada Ø 1/12"W	20015
12	03	Bobina secundária	2-02901
13	04	Arruela de pressão Ø 1/4"	20604
14	01	Transformador	3-46975
15	03	Bobina de alimentação do circuito	3-03076
16	06	Bobina primária	2-38930
17	01	Montagem do dissipador	1-03189
18	06	Dissipador de calor	3-02389
19	03	Diodo A1A 350.06	11727
20	01	Cabo de ligação	3-14202
21	48	Arruela lisa Ø 5/16" x Ø 20,5 x 3	5-21492
22	03	Diodo A1B 350.06	11728
23	01	Barra de ligação	4-03225
23	01	Barra de ligação	4-40509
23	01	Barra de ligação	4-03221
23	01	Barra de ligação	4-03228
23	01	Barra de ligação	4-03220
23	01	Barra de ligação	3-03232
23	01	Barra de ligação	3-03227
23	01	Barra de ligação	3-14176
23	01	Barra de ligação	3-40514
23	01	Barra de ligação	3-03231
23	01	Barra de ligação	3-03229
23	01	Barra de ligação	3-03235
23	01	Barra de ligação	3-03226
23	01	Barra de ligação	3-03234
23	01	Barra de ligação	3-03230
23	01	Barra de ligação	3-03222
23	01	Barra de ligação	3-03233
24	06	Cabo de ligação	3-14201
25	02	Suporte do transformador	4-14157
26	01	Bobina do transformador de alimentação	2-10510
27	01	Transformador de alimentação	1-10503
28	01	Vedação da tampa	4-00959
29	02	Parafuso cabeça sextavada Ø 1/4" w x 1"	20086
30	02	Arruela lisa Ø 1/4" x Ø 20 x 1,5	5-21488
31	01	Bobina isolada	2-14526
32	10	Arruela lisa Ø 5/16" x Ø 27 x 3	5-21491
33	18	Braçadeira de ligação	4-02395
34	02	Suporte do defletor	4-03156
35	44	Porca sextavada Ø 5/16"W	20007
36	38	Arruela de pressão Ø 5/16"	20602
37	01	Suporte da placa de mudança de voltagem	4-14227
38	06	Parafuso cabeça sextavada Ø 1/4"W x 3/4"	20085
39	06	Porca sextavada Ø 1/4"W	20006
40	02	Parafuso cabeça sextavada Ø 1/4"W x 5/8"	20084
41	01	Placa de mudança de voltagem	2-14124
42	20	Arruela de pressão Ø 1/4"	20601
43	12	Parafuso cabeça sextavada Ø 5/16"W x 1"	20088
44	01	Reator de estabilidade	1-14522
45	01	Shunt – 800 A	10080
OPCIONAL (COMANDO À DISTÂNCIA)			
46	01	Reed	11233
47	01	Suporte	4-30849



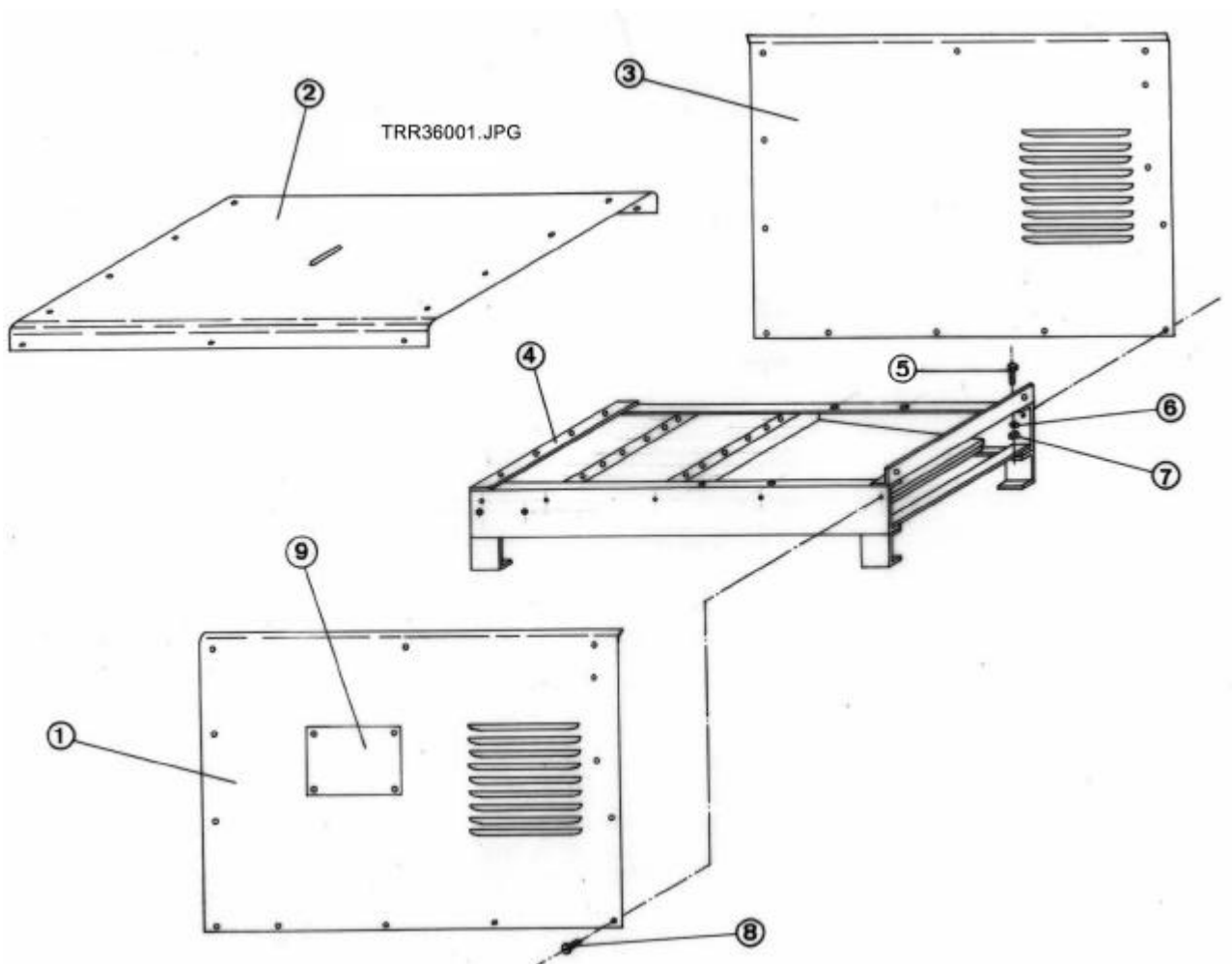


ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DA PEÇA
01	08	Arruela de fenolite	5-24245
02	03	Placa isolante	3-20522
03	01	Tomada suporte dos plugs	1-20521
04	03	Arruela de pressão 1/4"	20601
05	03	Porca sextavada Ø 1/4"W	20006
06	01	Reostato	2-16446
07	01	Suporte do reostato	3-14146
08	02	Parafuso allen sem cabeça	20257
09	01	Luva do prolongador	4-14174
10	03	Arruela lisa Ø1/4" x Ø 720 x 1,5	5-21488
11	05	Parafuso cabeça sextavada Ø 1,4"W x 3/4"	20085
12	01	Tomada de embutir 10 x 250V	18094
13	02	Porca sextavada Ø 1/8"W	20002
14	02	Parafuso cabeça redonda Ø 1/8"W x 5/8	20771
15	01	Chave unipolar 14123	11647
16	07	Anel retenção para eixo 501.024	20224
17	01	Parte superior do painel (amp. / volt. Analógico)	2-43515
18	07	Guia do plug	4-00523
19	01	Plug	4-02607
20	01	Conector JA/P4P	11358
21	01	Porta fusível P50	18172
22	01	Conjunto da manivela	3-14145
23	01	Fusível de vidro 10 Amperes	11141
24	01	Módulo de retardo	4-46050
25	01	Borne para shunt	4-44412
26	01	Placa de identificação	4-24779
27	01	Chave comutadora A2/16E	11991
28	02	Parafuso cabeça sextavada	20163
29	02	Arruela de pressão Ø 1/2"	20604
30	02	Arruela lisa	5-21508
31	02	Arruela lisa	5-23218
32	02	Tubo de fenolite	05083
33	01	Parte inferior do painel	3-40355
34	02	Parafuso cabeça sextavada Ø 5/16"W x 1"	20088
35	07	Arruela lisa Ø 5/16" x Ø 20,5 x 3	5-21492
36	02	Borboleta de fixação	4-00848
37	01	Borne	4-06057
38	02	Isolante do borne	4-06082
39	02	Arruela de pressão Ø 5/16"	20602
40	02	Porca sextavada Ø 5/16" W	20007
41	01	Barra de amianto	4-40572
42	01	Contator 3TB48 17	11237
43	02	Parafuso cabeça redonda Ø 3/16"W x 3/4"	20633
44	02	Arruela lisa Ø 3/16" x Ø 15 x 1,5	5-21481
45	02	Arruela de pressão Ø 3/16"	20600
46	02	Porca sextavada Ø 3/16"W	20019
47	01	Resistência com cursor para defletor	3-03292
48	01	Montagem do defletor	1-03248
49	01	Ponte retificadora	4-42450
50	01	Voltímetro analógico	10077
51	01	Amperímetro analógico	10078

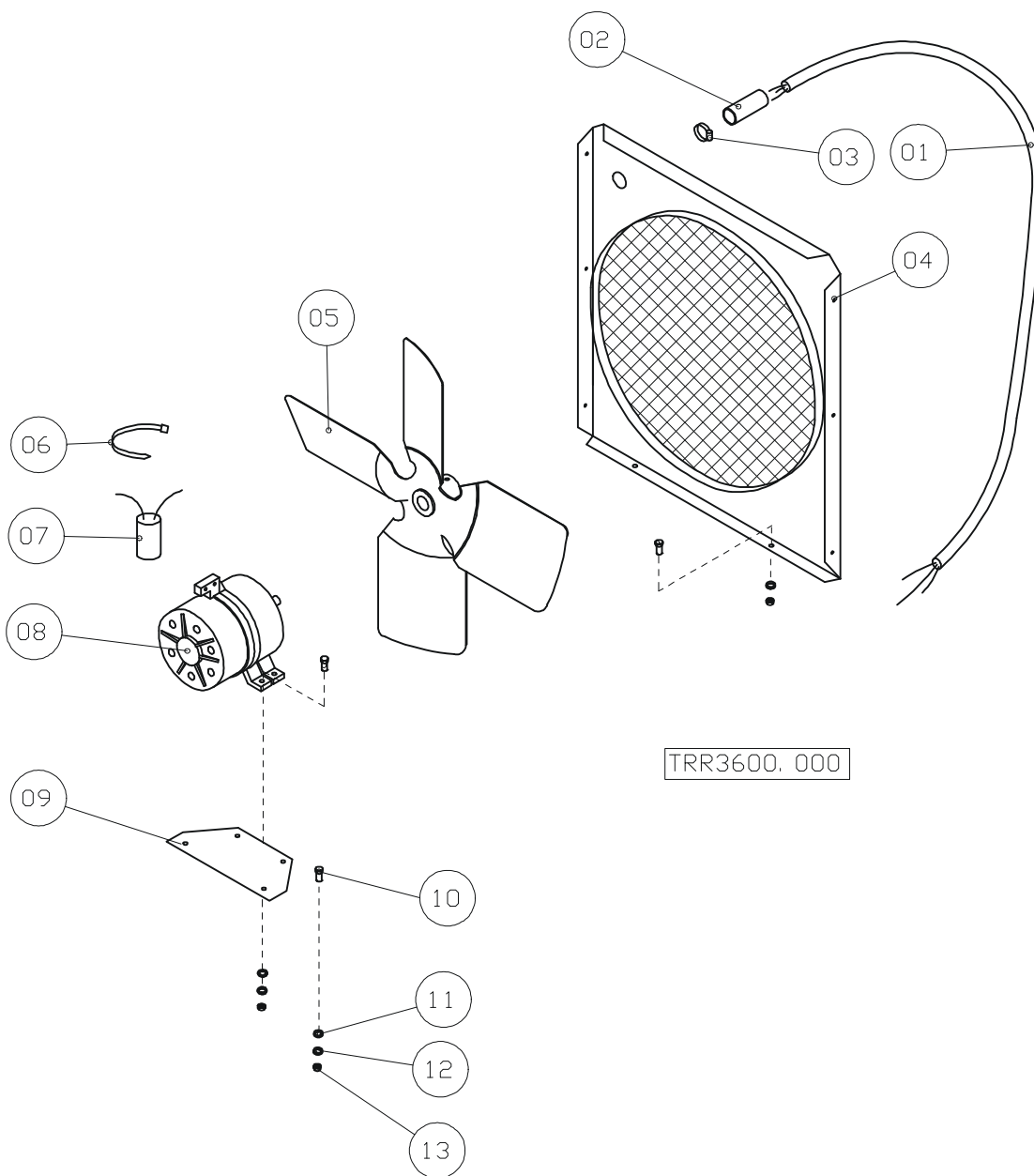
OPCIONAL

* 17	01	Parte superior do painel (amp. / volt. Digital)	1-02835
* 20	01	Conector JA P10	11393
* 41	02	Diodo axial	4-41749
* 47	01	Resistência 100R x 100W	11293
* 50	01	Chave 14123	11647
* 51	01	Controlador de corrente "ajuste por reostato e potenciômetro"	3-41753
* 52	01	Controlador de corrente "ajuste por potenciômetro"	3-41759
* 53	01	Ponte retificadora monofásica "ajuste por reostato"	3-41711
* 54	01	Potenciômetro com circuito	4-41763
* 55	01	Amperímetro / Voltímetro digital	10045

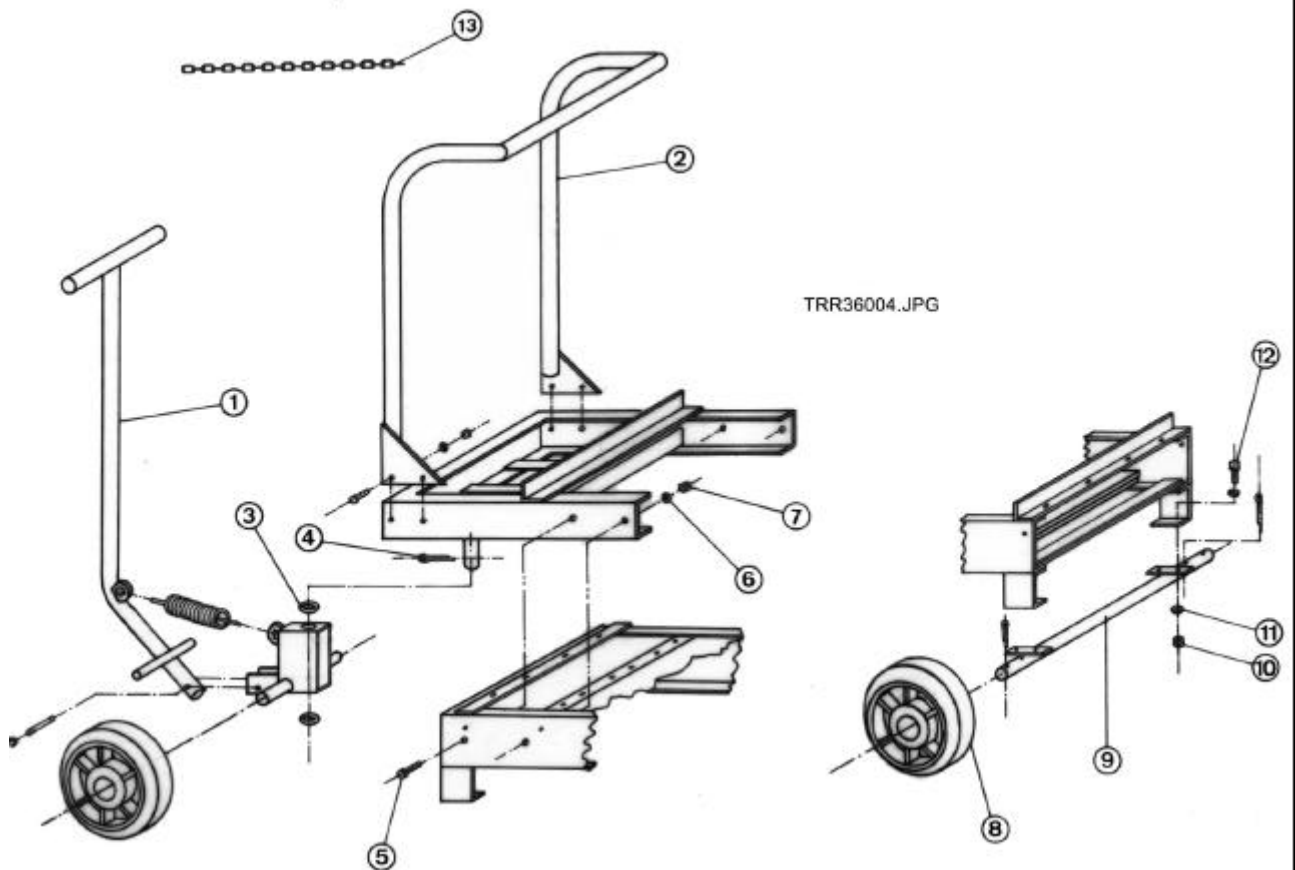
ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DE PEÇA
01	01	Lateral esquerda conjunto	2-14098
02	01	Tampa de cobertura	1-03158
03	01	Lateral direita conjunto	2-14097
04	01	Montagem do chassi	1-02695
05	08	Parafuso cabeça sextavada \varnothing 1/4"W x 3/4"	20085
06	08	Arruela de pressão \varnothing 1/4"	20601
07	08	Porca sextavada \varnothing 1/4"W	20006
08	38	Parafuso atarrachante \varnothing 4,8 x 13	20183
09	01	Placa de mudança de voltagem	3-06857



ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DE PEÇA
01	01	Cabo elétrico 3 x 10mm ² x 1500	01511
02	01	Tubo de polietileno Ø 3/4"	19866
03	01	Braçadeira Ø 3/4"	20630
04	01	Painel traseiro	3-46408
05	01	Ventilador	2-40131
06	01	Braçadeira INSULOK T-50R	19713
07	01	Capacitor 6 uf x 250 VAC	11072
08	01	Motor do ventilador	3-45803
09	01	Suporte do ventilador	3-29869
10	02	Parafuso cabeça sextavada Ø 5/16" w x 1 1/4"	20089
11	02	Arruela lisa Ø 5/16" x 20,5 x 3	5-21492
12	02	Arruela de pressão Ø 5/16"	20602
13	02	Porca sextavada Ø 5/16"W	20007



ITEM	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO	Nº DE PEÇA
01	01	Conjunto do carrinho	1-18801
02	01	Montagem do carrinho de gás	1-02763
03	02	Distanciador	4-05616
04	05	Contrapino $\varnothing 3/16"$ x 2"	20302
05	04	Parafuso cabeça sextavada $\varnothing 1/2"$ x 1"	20145
06	04	Arruela lisa $\varnothing 1/2"$ x 25,4 x 1,2	5-21508
07	04	Porca sextavada $\varnothing 1/2"$ W	20015
08	02	Roda	4-18782
09	01	Montagem do eixo	3-02832
10	04	Porca sextavada $\varnothing 5/16"$ W	20007
11	04	Arruela lisa $\varnothing 5/16"$ x 20,5 x 3	5-21492
12	04	Parafuso cabeça sextavada $\varnothing 5/16"$ W x 2"	20129
13	02	Corrente 750mm	19795



BAMBOZZI SOLDAS LTDA.

Rua Bambozzi, 522 - Centro - CEP 15990-668 - Matão (SP) - Brasil

Fone (16) 3383-3800 - Fax (16) 3382-4228

bambozzi@bambozzi.com.br

www.bambozzi.com.br

CNPJ (MF) 03.868.938/0001-16 - Ins. Estadual 441.096.140.110

SERVIÇO DE ATENDIMENTO BAMBOZZI

SAB (16) 3383 3818

0800 7733818